



## Paste ASLA

### Vysoce výkonná protizáděrová a elektricky vodivá pasta

#### **Popis**

Paste ASLA je speciální pasta pro mazání šroubových spojů při extrémních provozních podmínkách. Díky své vynikající elektrické vodivosti je také obzvláště vhodná pro mazání konektorů vysokého napětí. Mazací film vytvořený pastou ASLA zabraňuje kovovému tření, mikrosvárům, pittingu a zadírání. Prostřednictvím své vynikající antikoroziční schopnosti zabraňuje oxidaci kluzných ploch pohybových součástí bez rušivého vlivu na elektrickou vodivost.

#### **Použití**

- šroubové spoje různých zařízení
- závitové spoje pracující za těžkých podmínek – vysoká zatížení i kontaminace okolního prostředí
- závitové spoje vystavené vysokým momentům
- šroubované vrtací hlavy

- konektory, kontakty a další elektrická zařízení vyžadující vodivé mazivo s vysokou antikoroziční schopností
- všeobecná montážní pasta

#### **Vlastnosti / přednosti**

- vysoká tepelná stabilita
- vynikající chování vůči vysokým tlakům a vysokým teplotám
- vysoká elektrická vodivost
- vynikající odolnost vůči vodě
- oxidačně stabilní
- vysoká těsnící schopnost
- vynikající antikoroziční ochrana
- široký teplotní okruh nasazení od  $-25^{\circ}\text{C}$  do  $140^{\circ}\text{C}$ . jako suché mazání až do  $1100^{\circ}\text{C}$

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit



## Technické údaje – typické hodnoty

Barva	kovově šedá
Zahušťovadlo, typ mýdla	Litné mýdlo
Typ základového oleje	minerální
Penetrace při 25°C, x0,1 mm	290 - 320
Bod skápnutí, °C	> 180
Dynamická viskozita, mPa.s	4000 – 6000
Konzistence dle NLGI	1/2
Separace oleje, 7 dní/40°C, %	max 5
Odolnost vymývání vodou, 40°C, %	max 2
4 kuličkový zkušební přístroj <ul style="list-style-type: none"><li>● síla při svaření, kg</li><li>● diametr opotřebení, 1', 180°C mm</li></ul>	> 700 max 0,5
Koroze na kovech, 8 hod/140°C <ul style="list-style-type: none"><li>● ocel</li><li>● hliník</li><li>● měď-hliník</li></ul>	bez koroze bez koroze bez koroze
SRV test: 250N/1mm/20Hz/50°C/1hod., zkušební tělesa: kroužek-deska <ul style="list-style-type: none"><li>● minimální koeficient tření</li><li>● maximální koeficient tření</li><li>● konečný koeficient tření</li></ul>	max 0,075 max 0,180 max 0,075
Teplotní okruh nasazení: - mazací film - suchý film	-25 až 130°C 1100°C

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit